



Pulvérisateur face par face avec système de recyclage

Avantages:

- Groupe ventilateur compact avec panneaux pour récolte et système recyclage.
- Haute capacité d'air expulsée avec peu de besoins de force.
- Distribution d'air optimale le long de toute l'hauteur, réduction de la dérive.
- Ventilateurs et buses sont allumés électriquement en parallèle.
- Lavage du filtre automatique.
- Le ventilateur est léger, en aluminium et acier affiné.
- Le groupe ventilateur est pivotant parallèlement, pour l'usage de deux côtés.

Modèle	G30UR	G22UR
Réservoir (l)	300	250
Réservoir lave circuit (l)	70	30
Réservoir lave mains (l)	10	10
Ventilateurs tangentiels	2	2
Puissance air (m ³ /h)	2x7000	2x7000
Hauteur ventilateur (mm)	1500	1500
Régulation hydraulique	oui	oui
Quantité huile (l)	14	14
Pompe 3 membranes	1	1
Rendement (l/min)	80	50
Pression max. (bar)	40	40
Buses	10	10
Contrôle électrique	oui	oui
Pompe recyclage électrique (l/min)	2x 13	2x 13
Réglage groupe ventilateur:		
Hauteur, en bas – en haut (m)	0,5	0,5
Angle d'inclinaison	oui	oui
Pivotant côté gauche ou droite	oui	oui
Réglage largeur (m)	0,7- 1	0,7- 1
Pois à vide (kg)	350	340

* Sous réserve de modification

